



■ SPEZIFIKATION

Hauptkonstruktion	Hauptträger - Rechteckrohre 100 x 200 x 6 mm (5 Stück)
Hilfskonstruktion	Rechteckrohr 120 x 60 x 5 mm
Geländer	Rechteckrohr 100 x 50 x 4 mm
Plattformboden	Stahlblech 6 mm mit 8 mm Stahlgitter auf der Oberseite (rutschhemmend)
Überfahrplatte	Stahlblech mit 20 mm Stärke
Hydrauliksystem	Hydraulikzylinder Ø80 x Ø 45, Hochdruckschlauch 32 MPa
Bereifung	Vollgummi-Reifen 700-9
Oberflächenbehandlung	Kugelstrahlen und elektrostatische Pulverbeschichtung
Eigengewicht	ca. 3900 kg
Containerbefestigung	Am Korpus angeschweißte Haken + Stahlketten

Lieferumfang

Deichsel, 2 Unterlegkeile,
Handpumpenhebel

■ ARBEITSBEREICH

Nennlast	15 Tonnen
Höhenverstellbereich	1100 - 1800 mm
Hubantrieb	Manuelle Hydraulikpumpe
Stützbeine	Synchrone Stützbeine (2 Stk.) mit 400 mm Hub, Hilfsstützbeine (2 Stk.)

■ ABMESSUNGEN

Gesamtabmessungen	11 300 mm (L) x 2100 mm (B) x 1100 mm (H)
Arbeitsbreite des Geräts	2000 mm
Länge der Auffahrrampe (Steigungsbereich)	7150 mm
Länge des waagerechten Bereichs	3000 mm
Länge des hinteren Teils	750 mm (Breite: 900 mm)
Abmessungen Überfahrplatte	2000 mm x 400 mm
Höhe des Schutzgeländers	300 mm

