



■ SPEZIFIKATIONEN

Fahrzeuggewicht:	800 kg
Motormodell:	Briggs Stratton
Anzahl der Zylinder:	2
Kühlmethode:	Luft
Kraftstoffart:	Benzin
Maximale Höhe:	2400 mm
Mindesthöhe:	1270 mm
Eimerkapazität:	0,15 m ³
Tragfähigkeit der Schaufel:	400 kg
Nenndruck:	18 MPa
Hydraulikpumpe:	Parker
Hydraulikpumpendurchfluss (l/min):	15+15+15
Verdrängung des Gehmotors:	BM5-375 (ml)
Verteiler:	Italien M45
Nennleistung:	17 kW
Motorölwechsellvolumen:	1,7 L
Reifenspezifikationen:	18*8.50-8
Hydrauliköltank:	25 L
Tankinhalt:	20 L

Bodenfreiheit:	100 mm
Fahren auf Steigungen max:	25 %

■ ARBEITSBEREICH

Maximale Ladehöhe:	2080 mm
Maximale Entladehöhe:	1950 mm
Nenngeschwindigkeit:	3200 (U/min)

■ HAUPTABMESSUNGEN

Abmessungen (mm) (L x B x H):	2230*1150*1300
Schaufelbreite:	1150 mm
Radstand:	640 mm
Radstand:	900 mm



Krokogreifer



Nivellierer



Palettengabeln



Schaufel mit Greifer



Schneepflug



Kettenbagger



4-in-1-Löffel

