



■ SPEZIFIKATION

Rotator:	Ja
Gewicht:	3680 kg
Seitenschub Gabeln:	Integriert
Antrieb:	Diesel
Tragfähigkeit:	2500 kg
Mast:	Duplex
Reifentyp:	Pneumatisch
Getriebe:	Automatisch
Bremse:	Hydraulisches Pedal
Batterie:	12V 80Ah
Motor:	XINCHAI EURO 5
Zylinderanzahl:	3
Motorleistung:	44,8 kW

Motor-Drehzahl:	2400 U/min
Tankkapazität:	60 L

■ BETRIEBSBEREICH

Fahrgeschwindigkeit:	17/19 km/h
Geschwindigkeit mit Last:	450/550 mm/s
Max. Zugkraft:	21/15,2 kN
Min. Wendekreis:	2240 mm

■ ABMESSUNGEN

Länge:	2600 mm
Breite:	1170 mm
Höhe:	2070 mm
Gabelgröße:	1200 mm x 120 mm x 40 mm

