



■ SPEZIFIKATION

Maschinengewicht	1660 kg
Tragfähigkeit	1000 kg
Motormarke	Perkins
Nennleistung	18,4 kW
Motortyp	Dreizylinder
Hydrauliktankkapazität	30 L
Kraftstofftankkapazität (Diesel)	30 L
Höchstgeschwindigkeit	14 km/h

■ ARBEITSBEREICH

Schaufelvolumen	0,5 m³
Reifengröße	10.0/75-15.3
Reifenbreite	264 mm
Wendekreis	1410 mm

Abstand vom Schwerpunkt bei maximaler Neigung	335 mm
Abstand zwischen den Achsen (Neigung vorn-hinten)	367 mm
Steigfähigkeit	30%
Maximaler Schaufelwinkel	±90°

■ ABMESSUNGEN

Länge	3320 mm
Breite	1160 mm
Höhe	2150 mm
Radstand	1530 mm
Mindestbodenfreiheit	227 mm
Schaufelhöhe in Ruheposition	935 mm
Vorderes Schaufelausfahren	1217 mm
Maximale Entladehöhe	2327 mm

