



■ SPEZIFIKATION

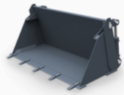
Gesamtgewicht:	2280 kg
Motor:	Perkins oder Kubota
Kraftstoffart:	Diesel
Anzahl der Zylinder:	3
Nenndrehzahl:	3000 U/min
Nennleistung:	18,4 kW
Hubraum:	1,123 L
Kühler:	✓
Motorölmenge:	4 L
Hydraulikpumpe (Bagger):	Parker USA
Hydraulikpumpe (Lader):	PWG Italia
Hydraulikölmenge (Lader):	84 L
Hydraulikölmenge (Bagger):	42 L
Fassungsvermögen des Hydrauliktanks:	22 L
Tankinhalt (Diesel):	22 L

■ ARBEITSBEREICH

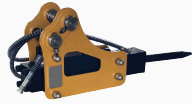
Schaufelvolumen (Lader):	0,3 m³
Tragfähigkeit (Lader):	600 kg
Entladehöhe (Lader):	2000 mm
Max. Grabtiefe (Lader):	240 mm
Hebedauer der Ladeschaufel bei voller Last:	8 s
Senkzeit der Ladeschaufel:	4 s
Nennvolumen der Baggerschaufel:	0,045 m³
Max. Grabhöhe (Bagger):	3200 mm
Max. Entladehöhe (Bagger):	1990 mm
Max. Grabtiefe (Bagger):	2490 mm
Schwenkwinkel des Baggerarms (links/rechts):	52° / 59°
Nennbetriebsdruck (Bagger):	20 MPa

■ ABMESSUNGEN

Länge:	4900 mm
Breite:	1150 mm
Höhe:	2350 mm
Reifenspezifikation:	26×12.00-12
Schaufelbreite (Lader):	1150 mm
Min. Bodenfreiheit:	155 mm
Max. Fahrgeschwindigkeit:	12 km/h
Min. Wendekreis:	2400 mm



4-in-1-Schaufel



Abbruchhammer



Erdbohrer



Heugabeln



Heugreifer



Holzgreifer



Palettengabeln



Reißzahn



Schneepflug



Schnellwechsler

